

Ballon haute performance avec 1 échangeur de chaleur

Émaillé – HR/E 150 litres



Les ballons émaillés peuvent être utilisés comme ballons inférieurs avec des sources d'énergie conventionnelles ou alternatives. Un dispositif de chauffage électrique peut être monté au besoin.

Structure

Les ballons sont fabriqués en acier de grande qualité selon la norme EN 10025, parfaitement adapté pour l'émaillage. Les ballons sont dimensionnés, fabriqués et certifiés selon la norme EN 12897:2006.

Protection contre la corrosion

Les ballons ont un émaillage bicouche conforme à la norme DIN 4753. Des anodes sacrificielles surdimensionnées (magnésium) protègent en outre contre la corrosion.

Échangeur de chaleur

Un échangeur de chaleur grande surface soudé. Extérieur émaillé. Échangeur de chaleur en tube d'acier Ø 1".

Essais et certificats

Tous les ballons sont contrôlés selon les normes pertinentes. Ainsi, si la garantie légale doit jouer, ces assurances préalables peuvent être prises en compte. Notre propre banc d'essai certifié assure une surveillance et une actualisation constantes. Ce banc d'essai est certifié EN et contrôlé de façon externe.

Certificat constructeur selon la norme EN 12897:2006 : N° 0955-SWW-65/1040

Volumes effectifs. Résistance mécanique et stabilité. Pertes thermiques. Contrôle de performance.

Numéro de rapport d'essai SSIGE : 1303-6133

Avantages des ballons HPA

- Sécurité pour l'exploitant grâce à tous les contrôles pertinents (EN 12897/SSIGE)
- Sécurité grâce à la classe allemande de protection incendie B2 sur tous les ballons et isolations
- Économie énergétique grâce à une isolation de grande qualité
- Transfert de chaleur efficace grâce au grand échangeur de chaleur
- De grands volumes nets, donc plus de confort
- Livraison prête à monter
- Notre logistique efficace et rapide permet à nos clients d'avoir accès en quelques jours à une gamme de plus de 200 ballons standard, départ entrepôt.
- Notre production SWISS MADE garantit la plus haute qualité par une production précise avec les robots les plus modernes qui soient et une assurance qualité complète.

Ballon haute performance avec 1 échangeur de chaleur

Émaillé – HR/E 150 litres

Isolation

HPA s'efforce d'être toujours au niveau le plus récent en matière d'économies d'énergie. Nous recherchons les meilleures solutions pour vous. Pour nous, les valeurs de mesure décisives sont celles de la combinaison du ballon et de l'isolation posée, car cela correspond à l'utilisation dans la pratique. Toutes nos isolations sont réalisées dans la classe allemande de protection incendie B2.

Standard – Mousse PUR solidifiée fixe

NOUVEAU classe allemande de protection incendie B2. Mousse PUR solidifiée 50 mm fixe. Sans tirage thermique pour la plus grande efficacité. Contrôlé selon la norme EN12897/SSIGE selon l'ordonnance suisse sur l'énergie. Enveloppe skai en argent. En option, couleur au choix. Couvercle plastique et rosettes en classe allemande de protection incendie B2.

Dispositif de chauffage électrique

Équipement selon les souhaits du client et les besoins. Les dispositifs de chauffage électriques pour brides sont possibles sur tous les ballons. Merci d'indiquer la puissance souhaitée (kW) lors de la commande.

Contenu de la livraison

Nous livrons le ballon avec de multiples accessoires pour le montage. Plus d'accessoires sur commande.

1 x mode d'emploi

1 x thermomètre avec doigt de gant

Réf. T 80/50

1 x doigt de gant

200 mm

Réf. 11008

1 x anode de protection en magnésium

520 mm

Réf. 10007 520

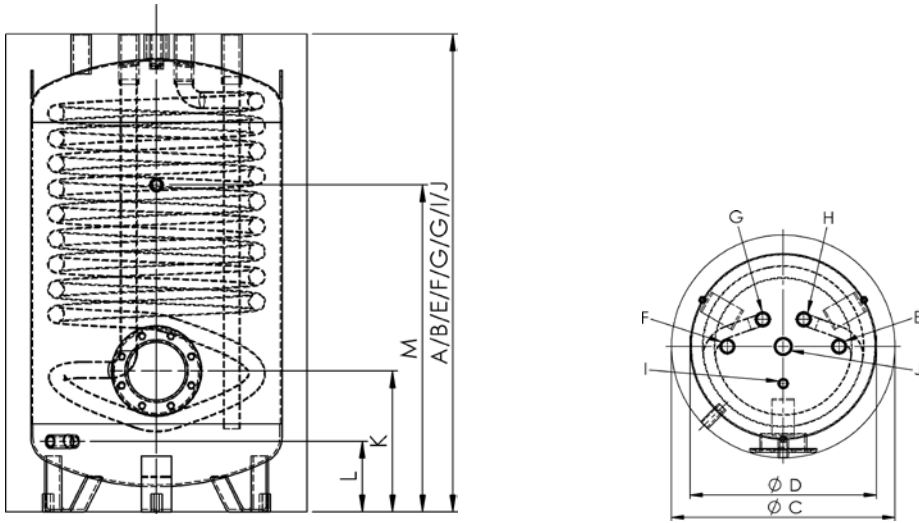
Ballon haute performance avec 1 échangeur de chaleur Émaillé – HR/E 150 litres

Type HR/E 150	Unité	150
Contenance brute	L	150
Contenance nette	L	138
Ø avec isolation	mm	600
Ø sans isolation	mm	500
Hauteur avec isolation	mm	950
Cote de basculement	mm	1088
Pression de service du chauffage	bars	6
Pression de service de l'eau	bars	6
Pression d'épreuve	bars	12
Temp. de service max.	°C	95
Isolation		mousse solidifiée PUR 50 mm fixe
Poids	kg	67
Pertes thermiques	kWh/24 h	1.23
Réf.		B 150 HR/E N

Type HR/E 150	Unité	150
Serpentin	m ²	1.4
Contenance serpentin	L	9.2
Débit	m ³ / h	1.5
Perte de charge	mbar	536
Régime permanent 10 °C / 45 °C / 80 °C	L / h	506
Puissance max. du serpentin	kW	20.6
Valeur caractéristique de puissance	N _L	2.0

Ballon haute performance avec 1 échangeur de chaleur

Émaillé – HR/E 150 litres



	Utilisation	Dimensions	150
A	Hauteur	avec isolation – mm	950
B		sans isolation – mm	950
C	Diamètre	avec isolation – mm	600
D		sans isolation – mm	500
E	Eau froide	Hauteur – mm	950
		Raccord – R" (mâle)	1"
F	Eau chaude sanitaire	Hauteur – mm	950
		Raccord – R" (mâle)	1"
K	Bride	Hauteur – mm	280
		Ø – mm	180/120
G	Serpentin Départ	Hauteur – mm	950
		Raccord – R" (mâle)	1"
H	Serpentin Retour	Hauteur – mm	950
		Raccord – R" (mâle)	1"
I	Sonde	Hauteur – mm	950
		Raccord – R"	½"
J	Anode de magnésium	Hauteur – mm	950
		Raccord – R"	1 ¼"
L	Vidange	Hauteur – mm	140
		Raccord – R"	½"
M	Circulation	Hauteur – mm	350
		Raccord – R"	½"